

安徽李兴机械加工有限公司
年加工 1000 吨机械结构件项目
竣工环境保护验收意见

2022 年 12 月 10 日，安徽李兴机械加工有限公司组织召开安徽李兴机械加工有限公司年加工 1000 吨机械结构件项目竣工环境保护验收会，参加会议的有安徽李兴机械加工有限公司（建设单位）、安徽普华工程咨询有限公司（验收报告编制单位）及行业专家等人员，共 7 人。

与会代表和专家踏勘了建设项目现场、听取了建设单位的情况介绍、验收监测报告编制单位的汇报，验收工作组根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》并查看相关资料，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环境保护验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地位于安徽省淮南市大通区九龙岗镇大通工业园新区 26 号，本项目为新建项目，本项目工程由办公楼、生产车间、等组成，并配套建设环保、给排水及供电等辅助设施。

项目生产设施和各项污染物治理措施均已安装调试完毕，符合竣工环境保护验收监测条件。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2021年9月经淮南市大通区发展和改革委员会备案，项目编码：2109-340402-04-01-591792，2022年5月，建设单位安徽李兴机械加工有限公司委托安徽普华工程咨询有限公司承担开展《年加工1000吨机械结构件项目》环境影响评价工作。2022年10月19日，淮南市大通区生态环境分局以大环审复[2022]16号《年加工1000吨机械结构件项目环境影响报告表的批复》审批意见，通过该项目环评报告表的审批。项目于2022年10月开工建设，2022年11月建设完成并投入试运营，目前产能为年加工1000吨机械结构件，本次验收为整体竣工环境保护验收。项目于2022年11月9日办理了排污许可登记，登记编号为：91340402MA8N5HBF9J001Y。

项目于2022年10月开工建设，2022年11月建设完成并投入试运营，在建设和运营过程中未接到周边的投诉。

（三）投资情况

项目实际总投资 1500 万元，环保投资约 80 万元，占总投资的 5.33%。

（四）验收范围

本次验收针对项目整体验收。

二、工程变动情况

（1）辅助工程办公楼面积发生变动

环评阶段：办公楼 3F，作为员工日常办公楼使用。

实际建设：办公楼 4F，作为员工日常办公楼使用，作为员工

日常办公楼使用，建筑面积 646.66 m²。

（2）生产设备发生减少

环评阶段：生产设备液压剪板机为 2 台，摇臂钻床为 2 台。

实际建设：生产设备液压剪板机为 1 台，摇臂钻床为 1 台。

按照环评及行政审批的决定，该项目建设内容与环评及行政审批的决定建设内容基本一致，主体工程建设没有发生大的变化。依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688）号，项目实际建设发生的变动未增加污染物排放量，因此项目不属于污染影响类建设项目重大变动，可纳入验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目不产生生产废水，项目喷漆房水旋循环水通过投加漆雾絮凝剂进行预处理，预处理后循环利用，定期补充新鲜水，每年倒槽 2 次，产生的倒槽废液作为危险废物委托有资质单位处理。生活污水经过化粪池预处理后排入园区污水管网进入淮南市经济开发区污水处理厂处理达标排放，污水排放满足淮南经济技术开发区工业污水处理厂接管标准标准。

（二）废气

项目营运过程中大气污染物主要为切割粉尘、焊接烟尘、抛丸粉尘和喷漆及晾晒产生的废气。切割粉尘经集气罩收集通过移动式烟尘净化器处理后排放；焊接烟尘经集气罩收集通过移动式

烟尘净化器处理后排放；抛丸工序在密闭车间内，抛丸粉尘经密闭负压管道收集后引入布袋除尘器处理由一根15米高排气筒（DA001）排放；项目设置1座伸缩式封闭式喷漆房，调漆、喷漆、晾干均在喷漆房内完成，喷漆废气负压收集后通过喷漆房水旋+过滤棉+干式过滤器预处理后汇入废气总管，与晾干废气和调漆废气一并通过二级活性炭吸附装置处理后由一根15米高排气筒（DA002）排放。

（三）噪声

本项目的噪声主要来自各种生产设备运行产生的噪声，建设单位采取以下治理措施：设备选用低噪声设备，并设置减振垫；出入区域内来往的机动车严格管理，采取车辆进站时减速、禁止鸣笛等措施，使区域内的交通噪声降到最低值。经过设备消声、减声和围墙隔声、距离衰减后，项目厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废物

本项目固废主要有一般固废、危险固体废物以及生活垃圾。其中一般固废为边角料、布袋除尘器收尘、废钢丸。危险废物为废润滑油、含油抹布及手套、废油漆、稀释剂和润滑油包装桶、废活性炭、废过滤棉及废滤料、废漆渣、喷漆房水旋柜倒槽废液。

边角料产生量约10t/a，外售进行综合利用；布袋除尘器粉尘产生量约1t/a，外售进行综合利用；废钢丸产生量约1t/a，外售进行综合利用。废润滑油产生量约0.1t/a，废润滑油、稀释剂和

润滑油包装桶产生量约 0.5t/a，废活性炭产生量约 8.4t/a，废过滤棉及废滤料产生量约 3t/a，废漆渣产生量约 0.9t/a，喷漆房水旋柜倒槽废液产生量约为 4t/a，收集后暂存于厂区危废暂存库，定期由有资质单位处置。生活垃圾垃圾桶收集后环卫部门清运。一般固废暂存于厂区一般固废暂存间，位于 1#厂房北侧，占地面积 50m²，危险废物暂存库位于 1#厂房北侧，占地面积 20m²，危废库内设置托盘，地面做到重点防渗。

四、生产工艺流程简述

1、下料：将钢材通过剪板机或者切割机按照设计要求进行下料，钢板通过剪板机下料，型钢通过切割机下料；

2、焊接矫正：下料后的钢材通过 H 型钢组焊矫一体机进行焊接矫正；

3、钻孔：按照设计要求，在钢材表面钻孔；

4、焊接拼装：将加工好的工件按照设计要求焊接组装在一起；

5、抛丸：半成品经抛丸机进行抛丸处理，将部件表面切割处的毛刺清理干净，便于后续喷漆工序进行作准备。抛丸机落入铁件上面的钢丸与锈尘经吹扫装置吹扫，撒落下来的丸尘混合物由回收螺旋输送到室体漏斗，纵横向螺旋输送机汇集于提升机下部，再提升到机器上部的分离器里，分离后的纯净钢丸落入分离器料斗中内，供抛丸循环使用。此工序产生抛丸粉尘，废钢丸。

6、喷漆：项目产品喷两次漆，首先在喷漆房内进行底漆喷涂，喷完后再喷漆房内晾干；晾干后继续喷涂面漆；喷完后在喷漆房

内晾干。产品需进行喷漆，半成品进入喷漆房，进行喷漆，本项目喷漆工序底漆直接使用，面漆使用时按 1:0.4 的比例于稀释剂混合稀释，待喷漆工件送入喷漆房，使用喷枪对待喷漆工件进行喷涂，调配好的油漆泵送进输漆系统通过密封管道循环压送至喷漆工位的喷枪进行喷漆。油漆管路系统为循环系统，喷涂后未用完的油漆返回调漆桶重复使用，项目调漆桶及油漆输送管路不需要清洗。喷枪每次使用完用稀释剂清洗干净，该部分稀释剂经过滤后回用于油漆调配。喷涂后的工件进行晾干处理。此工序产生有机废气和漆雾。

7、入库代售：喷漆晾干后即可入库。

备注：调漆、喷漆（底漆和面漆）、晾干均在喷涂区内完成，喷漆（底漆和面漆）时间约为 2 小时，晾干时间为 6 小时，冬季时若温度低于 5 度，则利用太阳灯进行局部加热，其他时候均为常温晾干。

项目调漆、底漆喷涂、面漆喷漆和晾干在喷涂房内完成，工作时喷涂室均密闭。

生产过程产生切割粉尘、焊接烟尘、抛丸废气及喷漆、晾干废气；水旋柜循环系统定期外排水、生活污水；噪声；一般固废、危险固废及生活垃圾等。

五、环境保护设施调试效果

（一）废气

1、有组织废气

验收监测期间，1#排气筒颗粒物排放浓度、排放速率，2#排气筒颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯排放浓度、排放速率可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2大气污染物项目排放限值。

2、无组织废气

验收监测期间，大气污染物颗粒物、非甲烷总烃及二甲苯无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“表2大气污染物项目排放限值”要求。挥发性有机废气无组织排放废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关控制要求。

（二）废水

验收监测期间，项目产生的生活污水经化粪池预处理后，满足淮南经济技术开发区工业污水处理厂接管标准标准，经市政污水管网进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂进一步处理。

（三）噪声

验收监测期间，项目东、南、西、北厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，敏感点噪声可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定，安徽李兴机械加工有限公司年加工1000吨机械结构件项目执行了

环境影响评价制度，环评审批手续齐备，配套的环保治理设施基本落实，主要污染物能够达标排放，具备验收条件，存在问题解决后建议通过环境保护竣工验收。

七、存在问题及后续要求

1、按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求，完善危险废物暂存间，并做好厂区危险废物的收集、暂存及管理工作；根据环评报告及批复要求，做好一般固废的收集及管理工作；

2、做好污染治理设施的运行维护及台账管理工作，确保污染物经过处理后稳定达标排放；

3、根据与会人员的意见，完善验收监测报告。

安徽李兴机械加工有限公司

2022年12月10日



安徽李兴机械加工有限公司

年加工 1000 吨机械结构件项目竣工环境保护验收

参会人员一览表

2022 年 12 月 10 日

验收参会人员		姓名	工作单位	职称/职务	电话
验收负责人			李兴公司	经理	13966467777
验收专家组		李醒	淮南生态环境咨询有限公司	高工	18953682671
		孙成录	淮南市环境科学学会	高工	18955492591
		阮振东	淮南生态环境咨询有限公司	高工	18955482660
其他参会人员	1	李成柏	安徽普华工程咨询有限公司	经理	13805546412
	2	李瑞	安徽李兴机械加工有限公司	厂长	19155450123
	3	李伟	安徽李兴机械加工有限公司		13805545078
	4				
	5				
	6				
	7				
	8				
	9				
	10				